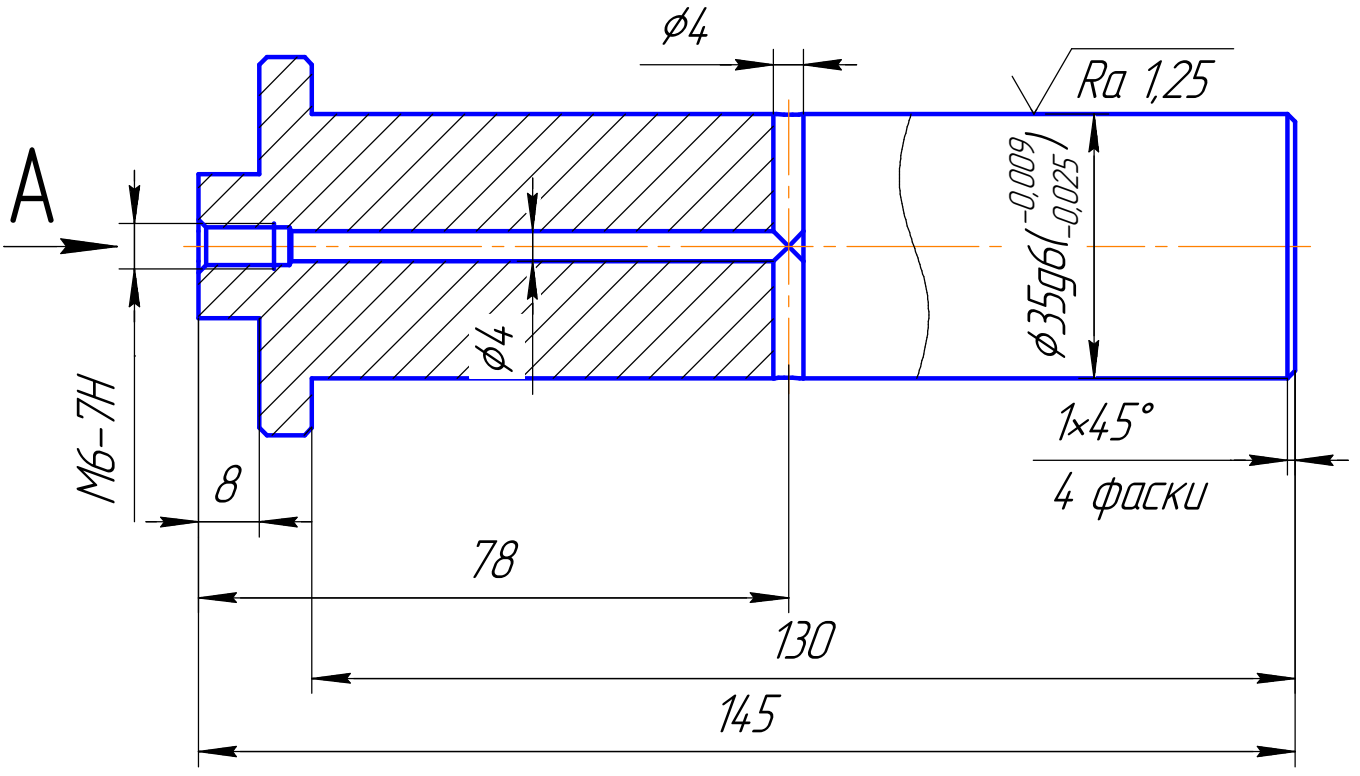
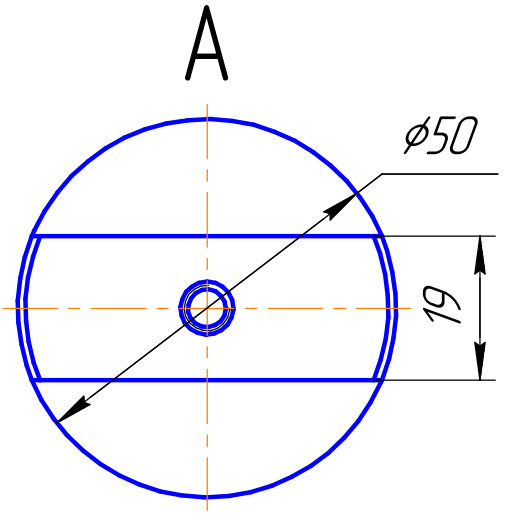
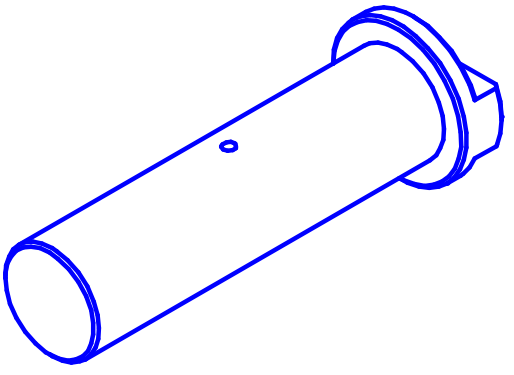
S60-10-И

Ra 12,5







1. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Острые кромки притупить.
3. Термообработка HRc=50-55.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

И-01-095

Ось прижимного ролика раскатного устройства Линия №6

Лит.	Масса	Масштаб
	1,14	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 60С2Г ГОСТ 14959-79

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.