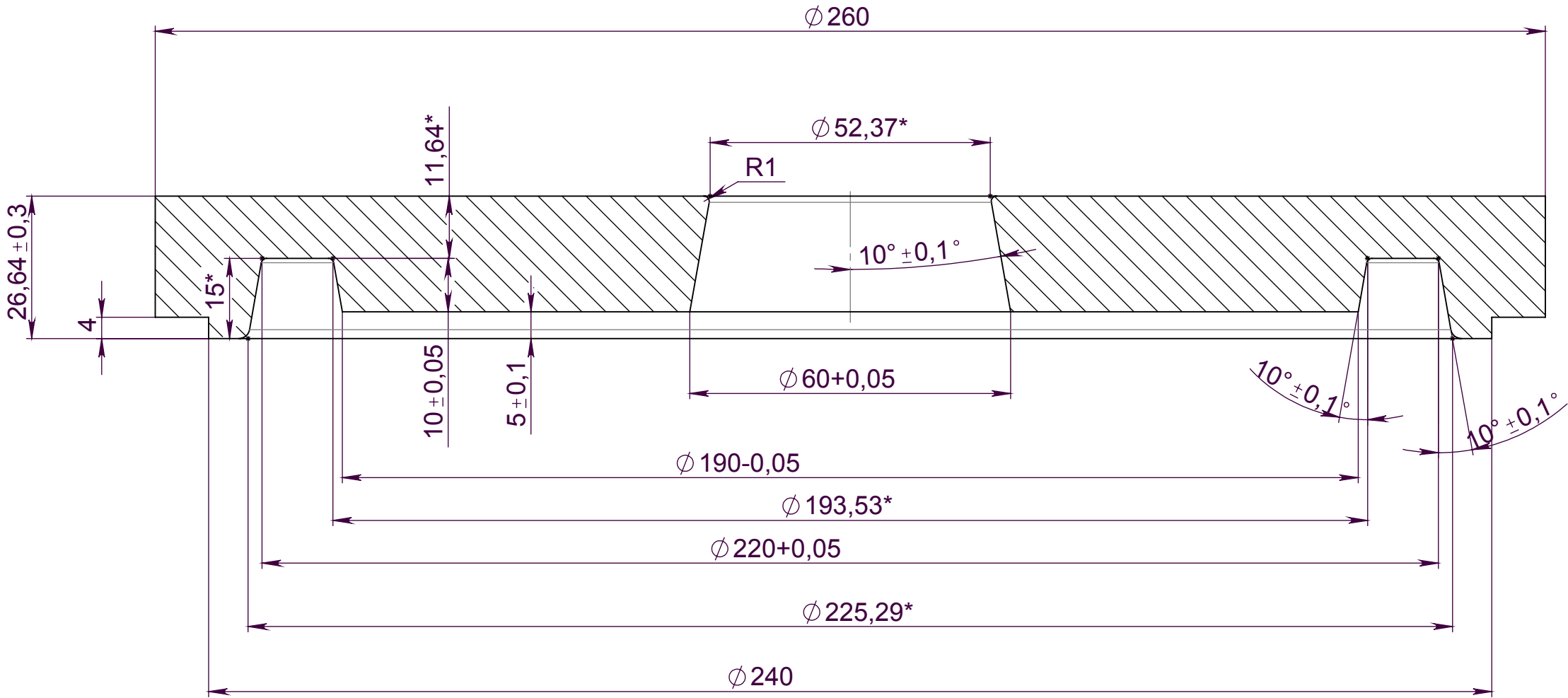


Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	

ПФ.1003.0.00.001

Ra5 (✓)



- 1. 39...48 HRC.
- 2. *Размеры для справок.
- 3. Покрытие рабочей поверхности А -Х тв.18Б ГОСТ 9.306-85.
Рабочую поверхность А после покрытия полировать Ra 0,8мкм.
- 4. Н14;h14; ±lt14/2.

					ПФ.1003.0.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита верхняя	Лит.	Масса	Масштаб
							8,2	1:1
						Листов 1		
					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71			