



1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
3. Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-К.
4. Сварка ручная электродуговая в среде защитного газа.
5. Сварные швы контролировать внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
				Детали		
A4	1	DM-141.09.610.01	Втулка	1		
A4	2	DM-141.09.610.02	Фланец ступицы	1		
A4	3	DM-141.09.610.03	Косынка	5		

				DM-141.09.610.00 СБ			
				Ступица			
				Сборочный чертеж			
				Лит. Масса Масштаб			
				30.52 1:2			
				Лист Листов 1			
				ООО "ЗДМ"			
				Шифр: Копировал Формат A2			