



1. * Размеры для справок.
2. Острые кромки притупить фаской 0,5х45°.
3. Отверстие центровое А3,15 ГОСТ14034-74.
4. Допускается замена материала на сталь 20Х13; 12Х18Н10Т ГОСТ 5949-75.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±IT14/2.

					Электрохим. полировка	И-01-053.00.12			
						Вал	Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата					4,3	1:1
Разраб.	Бахтерев								
Пров.	Львов								
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.					40 ГОСТ 2590-2006 Круж 30X13 ГОСТ 594-9-75	000 "ТМК-ИНОКС"			
Утв.	Березин								