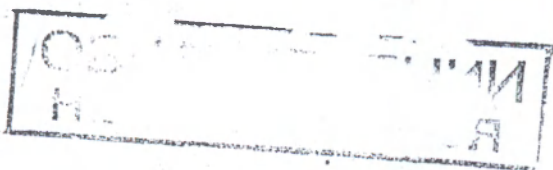
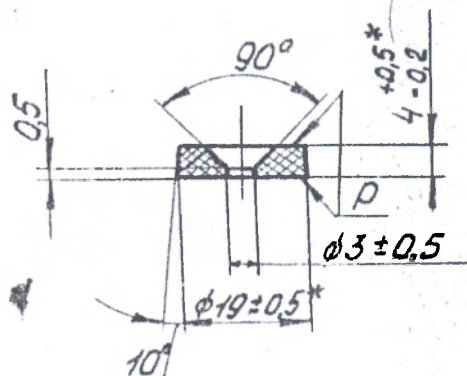


305.383

Восстановленный подлинник №2

Восстановлен с подлинника №1.
Выпущен: Каучук 26.06.85 / Кошкова



08.1.4.

1. Поверхности Р-рабочие, остальные - нерабочие.
 2. По периферии, в местах обработки обля, допускается фаска до 0,5 мм.
 3. * Размеры для контроля, остальные размеры обеспечиваются прессформой.
 4. Неравномерность по толщине не более 0,5 мм.
 5. Маркировать на ярлыке по ТУ 38.1051070-85.
 6. Остальные требования по ТУ 38.1051070-85.
 7. Изготавливается формовым способом ©
- Согласовано Зам.гл технолога МПО "Каучук" Махлина Г.И.

305.383

Уплотнение
клапана

Т. 19-88 Прил. 11.05.88

Т. 91-86 Прил. 11.05.88

Гонимов (подпись) 20.1.72

Рассказов (подпись) 21.1.72

Камеяцкий (подпись) 28.1.72

Перов (подпись) 28.1.72

Личков (подпись) 2.1.72

Бунин (подпись) 2.1.72

Резина группа 3 (Т-7130)
ТУ 38.1051070-85

Лист 1 из 1

А 00012 1:1

Лист 1 из 1

СКБТ - московский

завод "Трансмаш"

К-16135 (Ваня) 17.1.72