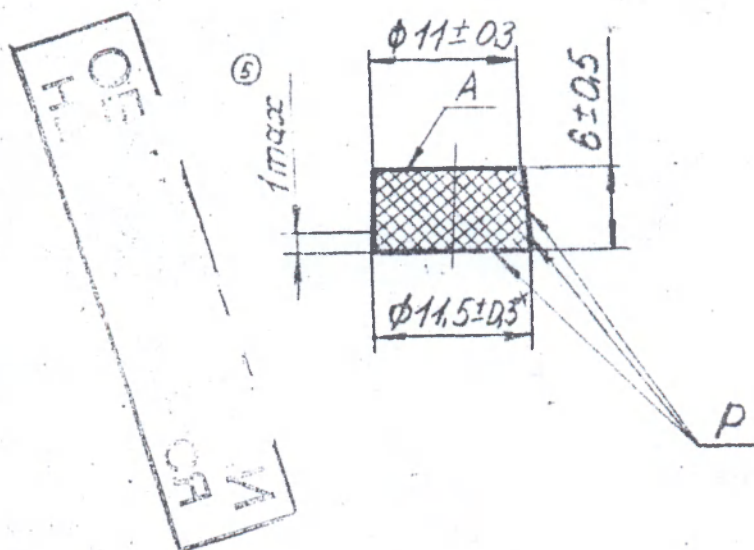


270.311

Восстановленный подлинник N2

Восст. выполнен с подлинника N1  
Верно: Кочнев - 25.05.85 (Кочнев) 30.08.85

Справ. N2  
Перв. примеч.



1. Поверхности Р-рабочие, остальные - нерабочие.
2. По периферии, в местах обработки обдоя, допускается фаска до 0,5 мм или на  $\phi 11.5 \pm 0.3$  цилиндрическая часть высотой не более 1 мм.
- 3\* Размер - для контроля, остальные размеры обеспечиваются прессформой.
4. Неравномерность по толщине не более 0,3 мм.
5. Поверхность А должна иметь отличный знак выпуклой формы.
6. Маркировать на ярлыке по ТУ 38 105 1070-85.
7. Остальные требования по ТУ 38 105 1070-85.
8. Изготавливается формовым способом.

Согласовано

Зам. гл. технолога МПО „Каучук“ *Григорина* 06.05.85 Махлина Г.И.

270.311

Уплотнение  
клапана

Резина группы 3(71130)  
ТУ 38 105 1070-85

Лист	Масса	Материал
А	0,0008	2:1
Лист	Листов 1	
СКБТ - московский завод „Трансмаш“		

И-160.7 (ИЗДАВА 24.1.72)

6	И. 19-88	Прицеп	09.08.85
5	Т. 95-86	Кочнев	25.07.85
4	Т. 91-86	Ариксин	20.05.86
3	Киреев	подпись	14.12.71
2	Росказов	подпись	15.12.71
1	Канешин	подпись	16.12.71
	Шабалидзе	подпись	15.12.71
	Жучкова	подпись	16.12.71
	Бунаков	подпись	15.12.71