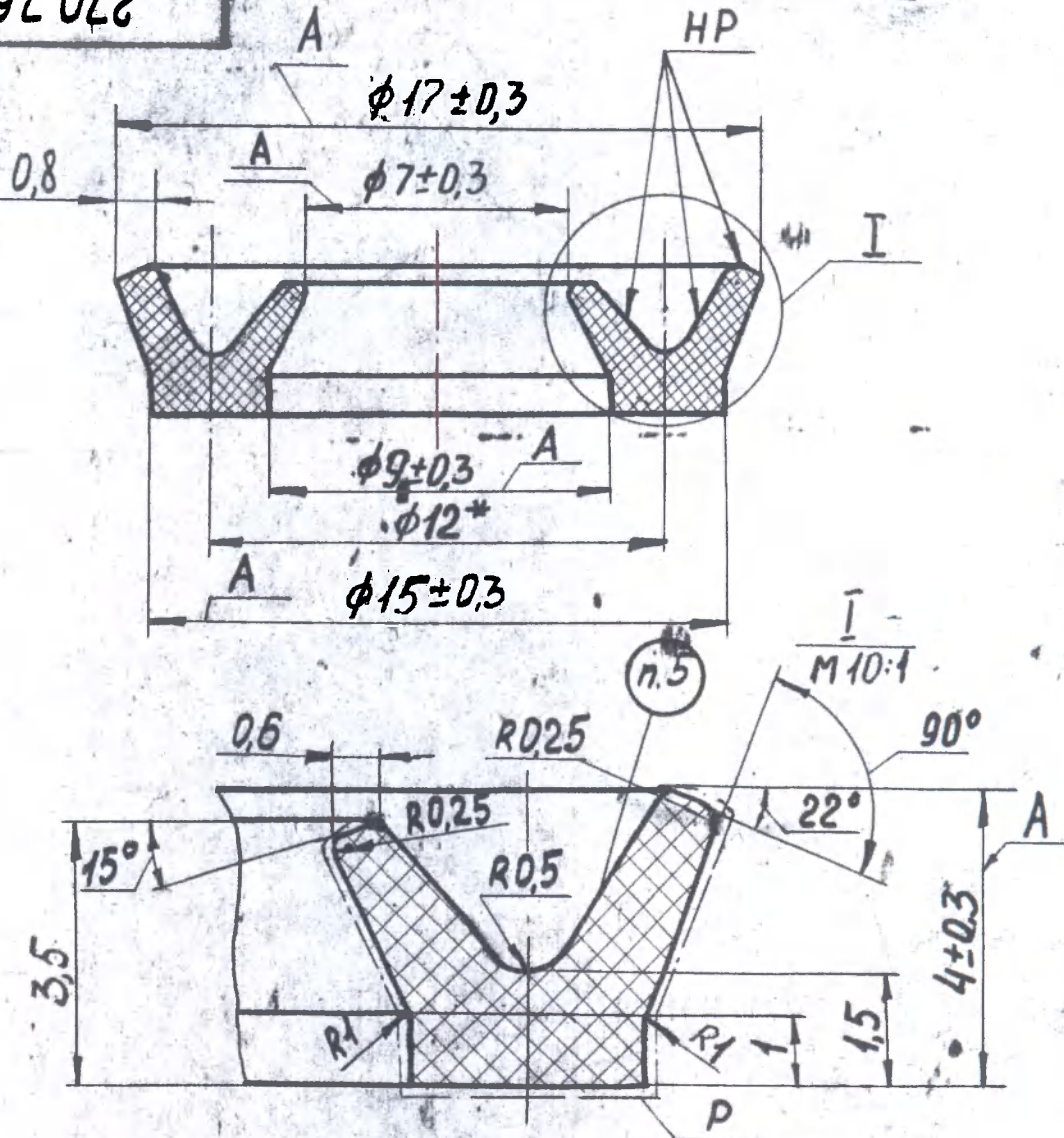


69L'0L2

Восстановленный подлинник №2

ЕСНД



1. Поверхности R-рабочие, HP-нерабочие
2. В местах обрыва по периферии допускается фаска до 0,5 мм
3. * Размер обеспечивается прессформой
4. Размер А-для контроля
5. Маркировать две последние цифры года, товарный знак завода-изготовителя.
6. При экспортном тропическом исполнении дополнительные технические требования по ГОСТ 15152-69 группа III кл. П 100
7. Остальные требования по ТУ 38.105.1070-76.

5	ТСЗ-83	Всех	15.06.85	270.769			
4	Т.62-83	Приним	23.08.85				
3	Т.57-78	Задатки	26.4.78				
Изм.	Лист	№2	Всего	Лист	№2	Всего	
Разраб.	Киреева	Подпись	1.10.71	Манжета	А	Б	0.0004 5:1
Проб.	Заскалов	Подпись	1.10.71				
Исп.	Каменецкий	Подпись	1.10.71				
Исп.	Шабзулидзе	Подпись	1.10.71				
Исп.	Жучкова	Подпись	1.10.71	Резина группа 1			
Исп.	Буняков	Подпись	1.10.71	7-8659 ТУ 38.105.1070-76			

наименование: манжета

Формат: А4