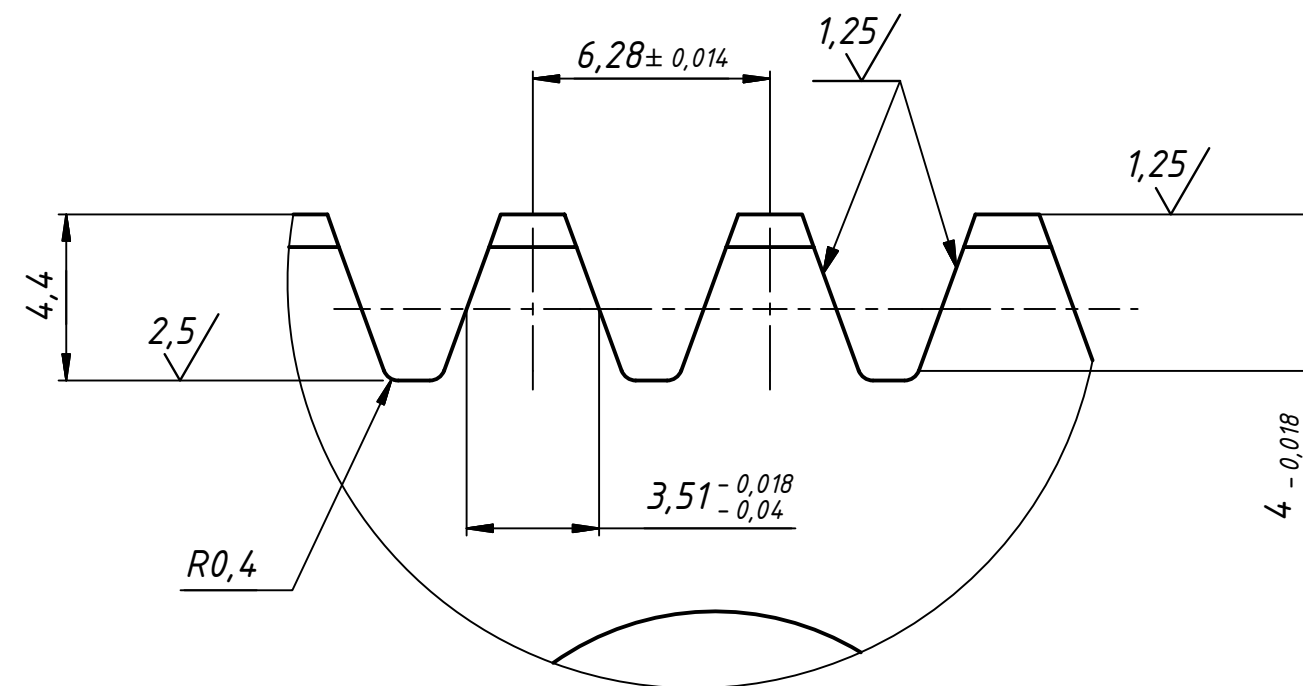
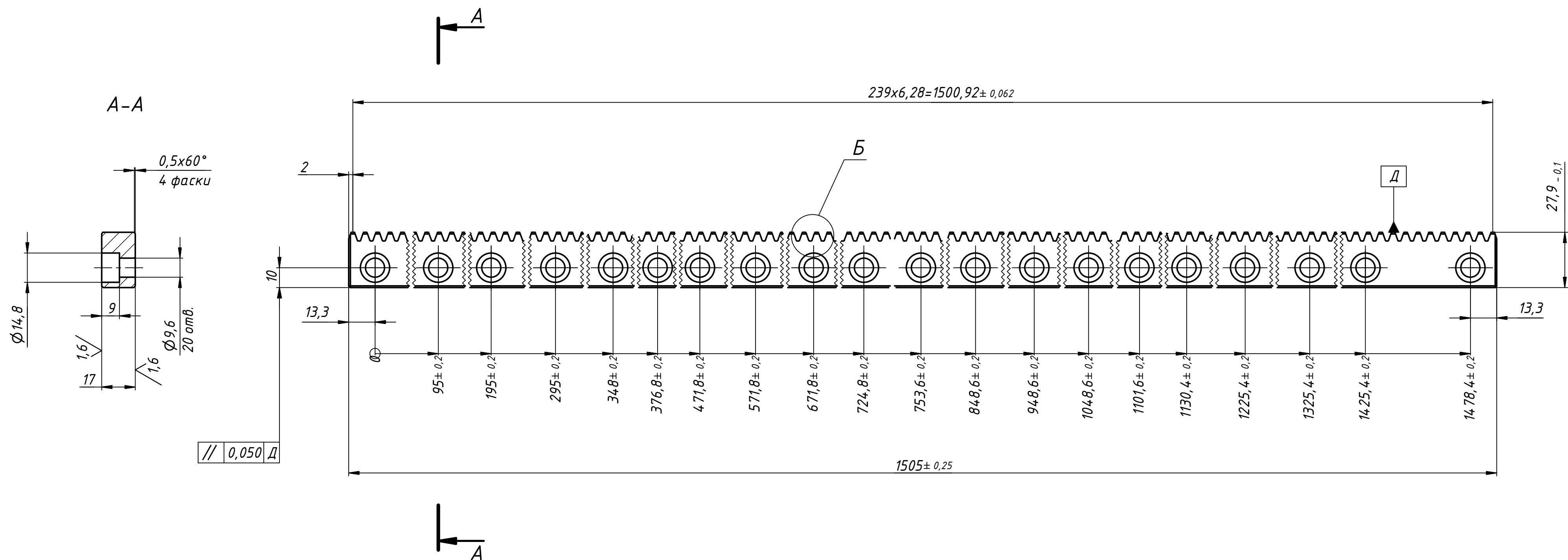


$$2.5\sqrt{N}$$


модуль, мм	$m$	2
число зубьев	$z$	240
нормальный шаг	$P_n$	6,28
Угол наклона	$B$	0
Нормальный исходный контур		по ГОСТ 13755-81
степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-B
расчетный монтажный размер	$a_R$	59



1. H12, h12,  $\pm \frac{t^2}{2}$ .
2. Зубья калибровать ТВЧ на глубину 0,5...1мм, 42...48 HRCэ

						018440			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Зубчатая рейка привода оси Y TRUMPF	Лит.		Масса	Масштаб
Разраб.	Шарова			23.09.2029				4,82	1:1,5
Пров.	Ельцин								
Т. контр.						Лист		Листов 1	
Нач. отд.									
Н. контр.					40X ГОСТ 4543-71				
Утв.									