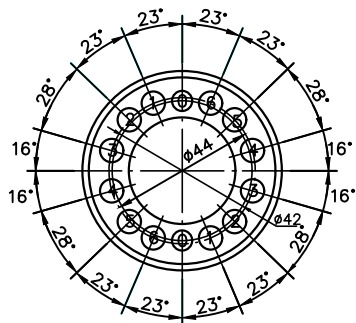
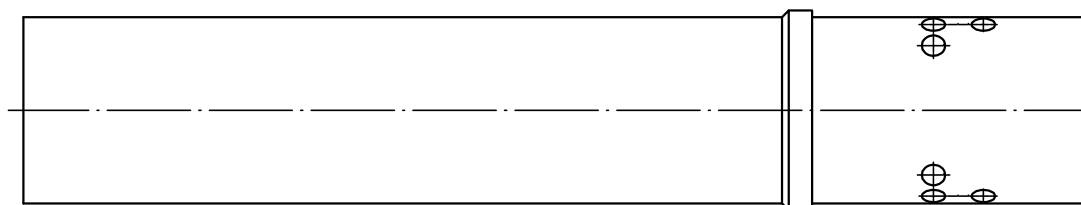
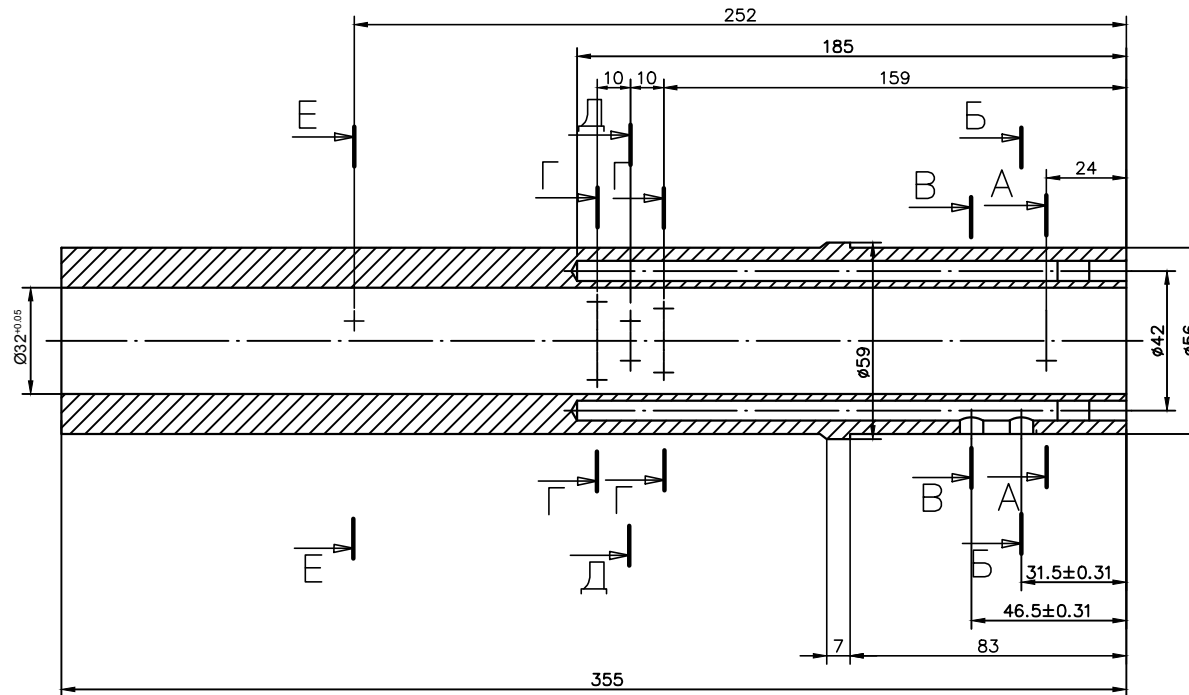
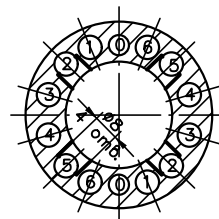
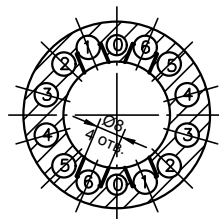
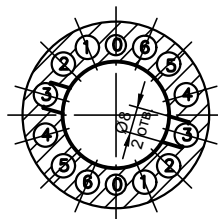
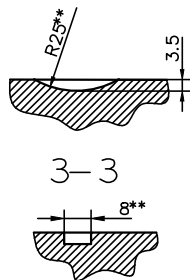


1230000100111

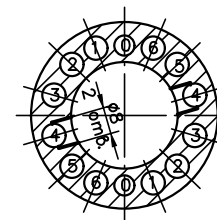


№ омб.:	Размеры
0	ø6x9
1	ø7x185
2	ø7x185
3	ø7x265
4	ø7x265
5	ø7x185
6	ø7x185

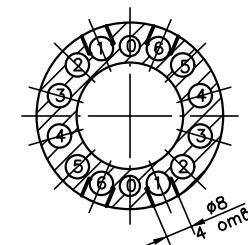
$$\times - \times$$


6. $\sqrt[3]{\quad}$ (✓)

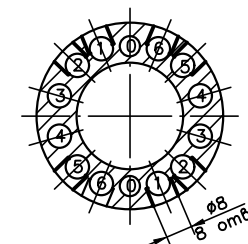
A—A



Б-Б



B-B



1. Цементировать h 0,3 ... 0,6.
2. Резьбу от цементации и закалки предохранить.
3. Произвести закалку HRC 42 ... 52.
4. Воронить.
5. * – Размер для справок.
6. ** – Размер обеспечивается инструментом.
7. Допускается изготовление из стали 40 X

				1230000100111			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Деталь 123-111	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.						3,38	1:1
Проб.							
Т. контрп.					Лист	Листов	1
Нач. септ.							
Н. контрп.				Круж 60-В ГОСТ 2590-88 20Х-6-2 ГОСТ 4543-71			
Умд.							

Формат А2