



- 1 * Размеры для справок
- 2 ** Размеры обечайки цистерн
- 3 Сварные швы по ГОСТ 14.774-76. Проба для сварки – С0-08Г2С
ГОСТ 2246-70. Швы зачистить $\sqrt{R_{12.5}}$
- 4 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н14, н14, ±IT14/2
- 5 Методы контроля сварных соединений – визуальный и измерительный. Сварные швы №2 дополнительно проверить ультразвуковым методом контроля по ГОСТ 55724-2013, а также на прочность и плотность давлением воды 3,7 МПа (37 кгс/см²) Время выдержки 10 мин.
- 6 Покрытие поверхности крышки (кроме поверхн У и Ф, а так же всех резьбовых отверстий) – грунт "Цинкатор" ТУ 2312-016-12288779-99. Площадь покрытия – 0,5 м².
- 7 Маркировать 4 клеммы К на дишке

[illegible]

