



1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-K
3. В местах соединения деталей - сварка контактная точечная по ГОСТ 15878-79-Kт5.
4. Покрытие: порошковая краска согласно заказа. Покрытие для заказа у сторонних производителей: блестящий хром толщиной от 0,5 до 1 микрона, с подслоем меди толщиной 9 и блестящего никеля толщиной 6 микрон (М9.Н6δ.Хδ.).

1. *Reference dimensions.
2. Geometrical tolerances for features without individual tolerance indications: ISO 2768-2-89-K.
2. Parts are joined with contact spot welding.
3. Coating: shine chrome 0,5-1 micron in thickness and sublayer of copper 9 micron and shine nickel 6 micron in thickness.

Обозначение Designation	Код Code	L, mm	L1, mm	L2, mm	L3, mm	Масса, кг Weight, kg
LS00-0350665-100	35x665	645	575	300	-	0,24
LS00-0351000-100	35x1000	995	925	300	300	0,35
LS00-0351250-100	35x1250	1245	1175	400	400	0,43
LS00-0351330-100	35x1330	1320	1250	425	425	0,45

						LS00-0350665-100 СБ				
2	Зам	500K-2014	Лист	15.12.14	Ограждение переднее 35 Front Barrier 35 Сборочный чертеж Assembly Drawing	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		А		См. табл.	1:2	
Разраб.	Тузов			09.12.2014						
Пров.										
Т. контр.	Петрова			12.12.14						
Н. контр.	Грачева					Лист		Листов		1
Утв.	Гусев					опытный завод МИКРОН				