

5. Ударная вязкость (поперёк / тангенциал.) при -60°C мин. 27J

6. 100% Неразрушающий контроль на дефекты – без дефектов (без трещин, плен, пузырей, без усадочной раковины и подусадочной рыхлости, инородных металлических и неметаллических включений, корочки, расслоений и флокенов)

7. Состояние поставки: нормализованные

Концы ровные, перпендикулярно отрезанные к оси трубы, без заусенцев, внутри и снаружи без покрытия

8. Длина труб: 5 – 6 м

9. Поверхность: без дефектов

Применение: Трубы подвергаются горячей деформации (увеличение диаметра). Трубы (в частности, поверхность) должны подходить для этой обработки.

10. Прямота: 3мм на один метр

11. Допуск диаметров: ± 2 мм

12. Допуск толщины стенки: $\pm 12,5\%$

13. Взятие образцов в соот. с EN ISO 377

14. Свидетельство о приёмке 3.1 в соот. с EN 10204

15. Механические свойства всех испытаний должны быть проверены на образцах из каждой плавки и указаны в сертификате.

16. Маркировка каждой трубы с указанием: номера детали, марка стали, диаметра и толщины стенки, номер плавки, партии и других элементов, необходимых для идентификации труб.

Маркировка должна быть легко читаемая, не смываемая и устойчивая к природным воздействиям.