



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Примеч.
				шт.	Общ.	
		<u>Детали</u>				
1	1573-36	Стойка 1	1	61,5	61,5	
2	1573-26	Лист	1	46,8	46,8	
3	1573-27	Пластина	1	19,8	19,8	
4	1573-28	Ребро	1	12,6	12,6	
5	1573-37	Стойка 2	1	53,8	53,8	
		Сварные швы	~		1,9	

1. H14, h14, ±IT14/2
2. Сварку производить электродами Э-50 ГОСТ9467-75. Сварные швы по ГОСТ5264-80.
3. Сварка однотипных элементов показана один раз
3. \*Размеры для справок.
4. Чертеж для справок: №8.478296.L (поз.301) DANIELI
5. Маркировку выполнить ударным способом.

Высота шрифта 10мм.

Перечень чертежей №1573-34

Реконструкция с установкой универсального стана.					1573-22			
Клети ЦРК. Суппорт опорный.					К чертеж			
					1573-35			
Изм	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Корпус суппорта правый (Dx2)	Лист	Масса, кг	Масштаб
Разработал		Шаронова	(подпись)					
Проверил		Марченко	(подпись)				196,4	1:2,5
Учтено		Махнева	(подпись)					
Нач. отдела		Лисовский	(подпись)	07.10.13				
Гл. спец.						Лист	Листов	1
Нач. ПКЦ					Сборочный чертеж			