



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Примечание
				шт.	Общ.	
		<u>Сборочные единицы</u>				
1	1851-68	Гайка М36х1,25 в сборе	1	0,125	0,125	
2	1851-90	Корпус DX 002	1	140	140	
3	1851-71	Палец в сборе	4	2,1	8,4	
		<u>Детали</u>				
4	1851-73	Вал эксцентриковый №1	1	5,6	5,6	
5	1851-74	Вал эксцентриковый №2	1	0,77	0,77	
6	1851-75	Втулка	1	1,2	1,2	
7	1851-76	Втулка	1	0,3	0,3	
8	1851-77	Заглушка 1/8 "	1	0,007	0,007	
9	1851-78	Заглушка 1/4 "	2	0,027	0,054	
10	1851-79	Коробка №1	1	0,82	0,82	
11	1851-80	Коробка №2	1	0,37	0,37	
12	1851-81	Крышка	2	0,25	0,5	
13	1851-82	Скоба №1	1	1,5	1,5	
14	1851-83	Скоба №2	1	1	1	
		<u>Стандартные изделия</u>				
16		Болт М12х30 ГОСТ 7798-70	4	0,041	0,164	
17		Болт М16х50 ГОСТ 7798-70	1	0,113	0,113	
18		Болт М16х55 ГОСТ 7798-70	4	0,122	0,488	
19		Болт М16х80 ГОСТ 7798-70	1	0,161	0,161	
20		Кольцо 074-080-36	2	0,025	0,05	
21		Кольцо 045-050-30	2	0,005	0,01	
22		Маслёнка 1.4 ГОСТ 19853-74	2	0,012	0,024	
23		Шайба 12 ГОСТ 6402-70	4	0,003	0,012	
24		Шайба 16 ГОСТ 16402-70	6	0,008	0,048	
25		Шайба 36 ГОСТ 11872-89	1	0,01	0,01	
26		Подшипник 7512 ГОСТ 333-59	2	1,19	2,38	
		3007212А ГОСТ 24365-84				

1. Чертеж выполнен на основании письма цеха вх. №962 от 20.06.14 г.
 2. Корпус окрасить эмалью ПФ-115 по грунту ГФ-021 в два слоя.
 3. Нормализован с чертежа 8.478277. Z DANIELI.
Чертеж для справок - 8.478280.X DANIELI.
 4. Клеймить ударным способом DX002-1851-89.
Шрифт 15-ПРЗ ГОСТ 26.020-80 на глубину 0,6...1 мм.
 5. Размеры для справок.
- Перечень чертежей - №1851-88.
Установочный чертеж - №1851-91.

1851-89						К чертежу		
1	Лист	Пр 37-14	Подп.	22.10.14	Дата	Лит.	Масса, кг	Масштаб
Разработал Филимонова						Корпус DX002 в сборе		
Проверил Марченко						164,11 1:4		
Аконтр. Махнёва						Лист 1 Листов 1		
Нач. отдела Лисовский						Сборочный чертёж		
Гл. спец.								
Нач. ПКЦ								

Инд. М.подл. Подпись и дата
Инд. Н.д.ф.д. Инф. N д.ф.д. Подпись и дата
Инд. Взам. инф. N Взам. инф. N Подпись и дата