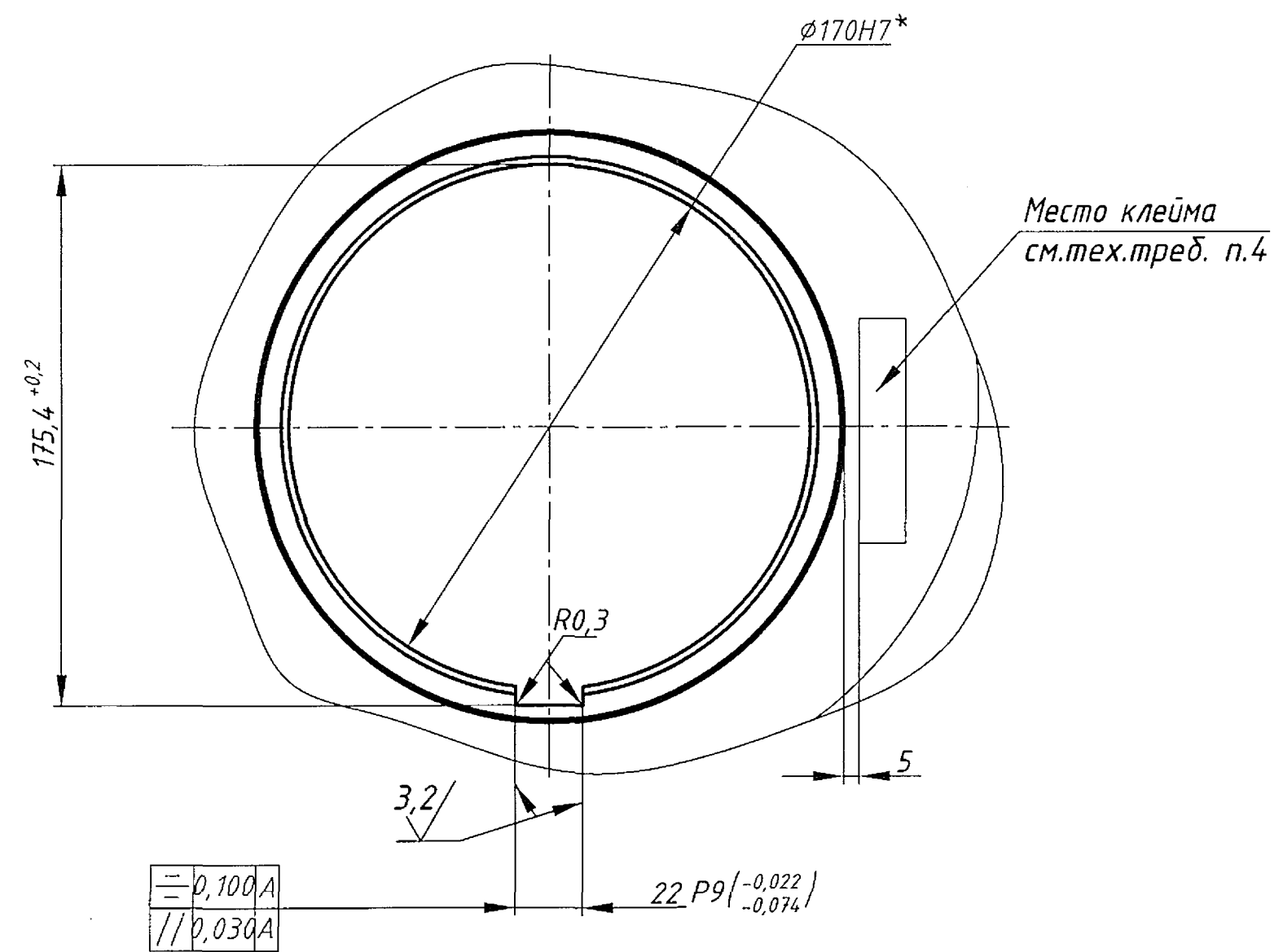


Б

Б (М1:2)



1. 50...55 HRC.
2. H10, h10, ±IT10/2.
3. Острые кромки притупить фаской 1x45°.
4. Клеймить ударным способом N 357-8.478280.X. Шрифт 15-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 на глубину 0,6...1,0мм.
- 5.* Размеры для справок.

Нормализован с чертежа N5.557425.K DANIELI. согласно черт. N8.478280.X

1852-12				К чертежу		
Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса, кг	Масштаб
Разработал	Зее					
Проверил	Марченко					
Н.контр.	Махнева					
Нач.отдела	Лисовский					
Гл.спец.						
Нач.ПКЦ						
Ролик-Р65-357				Лист 1	Листов 1	
4X5MΦС ГОСТ 5950-2000						