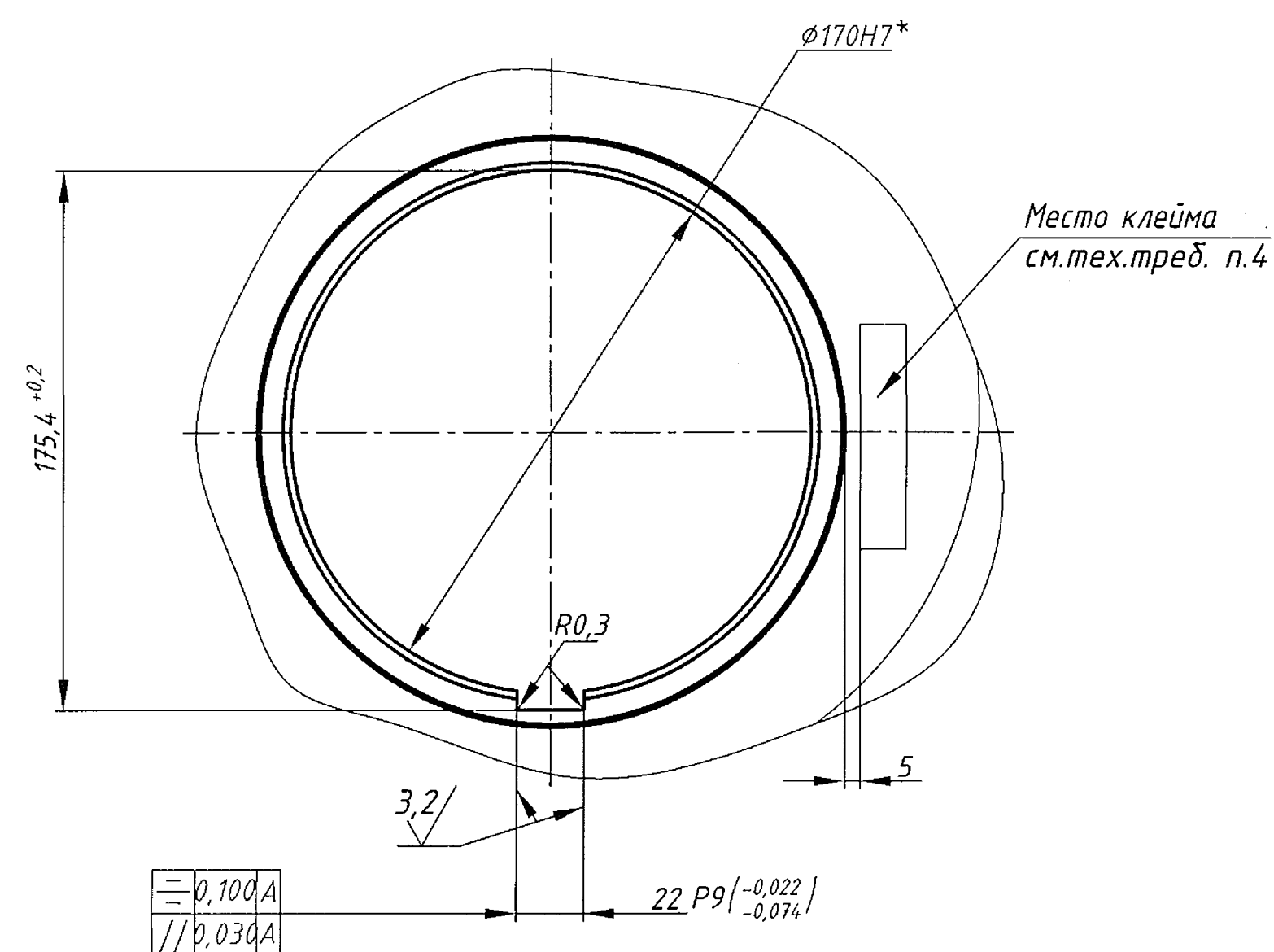


Б (М1:2)



1. 50...55 HRC.
2. H10, h10, ±IT10/2.
3. Острые кромки притупить фаской 1x45°.
4. Клеймить ударным способом N 359-8.478280.X.
Шрифт 15-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 на глубину 0,6...1,0мм.
- 5.* Размеры для справок.

Нормализован с чертежа N5.557426.L DANIELI.
согласно черт. N8.478280.X

				К чертежу		
				1852-14		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса, кг	Масштаб
Разработал	Зее	Зее			35,5	1:1
Проверил	Марченко	Марченко				
Нач. отдела	Лисовский	Лисовский	10.2014	Лист 1	Листов 1	
Гл. спец.				Ролик-Р65-359		
Нач. ПКЦ				4X5MΦС ГОСТ 5950-2000		