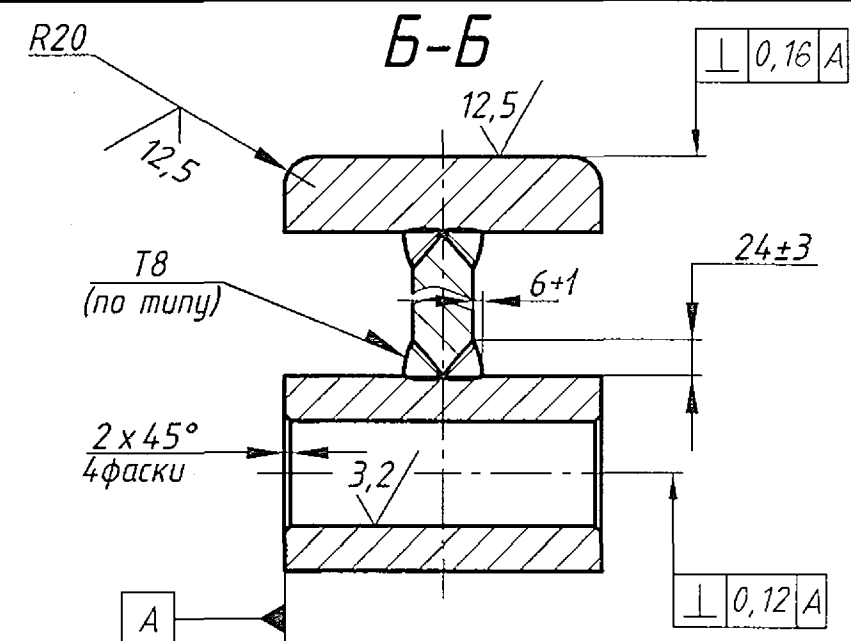
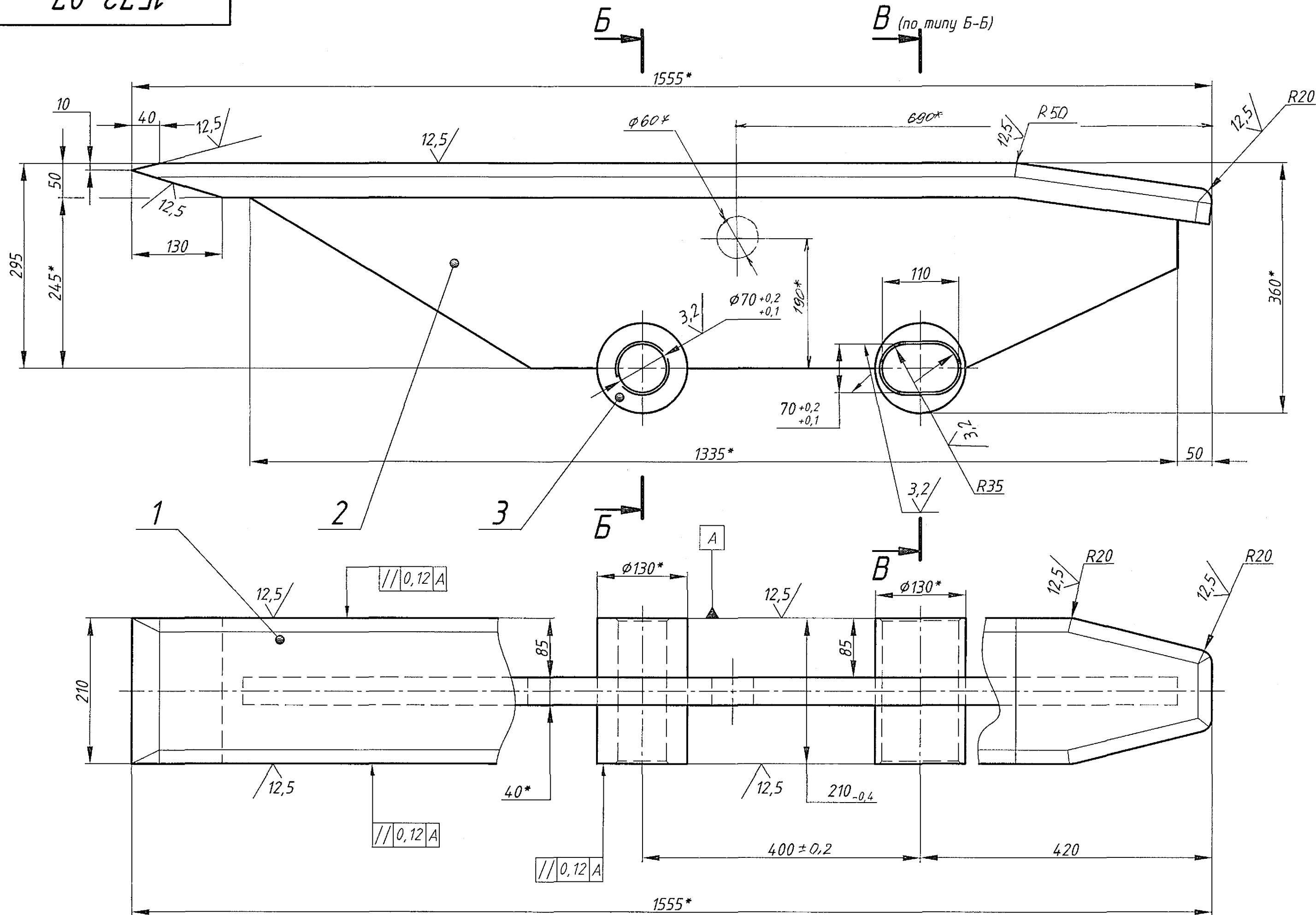


1572-07



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Примечание
				1 шт.	Общ.	
		Детали				
1	1572-08	Лист	1	120	120	
2	1572-09	Ребро	1	67,6	67,6	
3	Б.Ч.	Втулка				
		Круг В-130 ГОСТ 2590-2006, L=215 09Г2С ГОСТ 19281-89	2	15,5	31	
		Сварные швы 1,5%	~		2,4	

- Сварку производить электродами типа 350 по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Проводку окрасить эмалью ПФ-115 по грунту ГФ-021 в два слоя.
- Шероховатость контура реза деталей Б.Ч. Ra 25.
- * Размеры для справок.
- Н14, н14, ±IT 14/2.
- Чертёж для справок: 8.478183. N поз. 302 (5.528993.Р/018) DANIELI.

Реконструкция с установкой универсального стана. Клетки УРК.				Балка 25Ш1.			К чертежу
				1572-07			
Изм.	Лист.	Н.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса, кг	Масштаб
Разработал	Филимонова					221	1:5
Проверил	Марченко				Лист 1	Листов 1	
Н.контр.	Махнёва				Сборочный чертёж		
Нач.отдела	Лисовский						
Гл.спец.							
Нач.ПЖЦ							