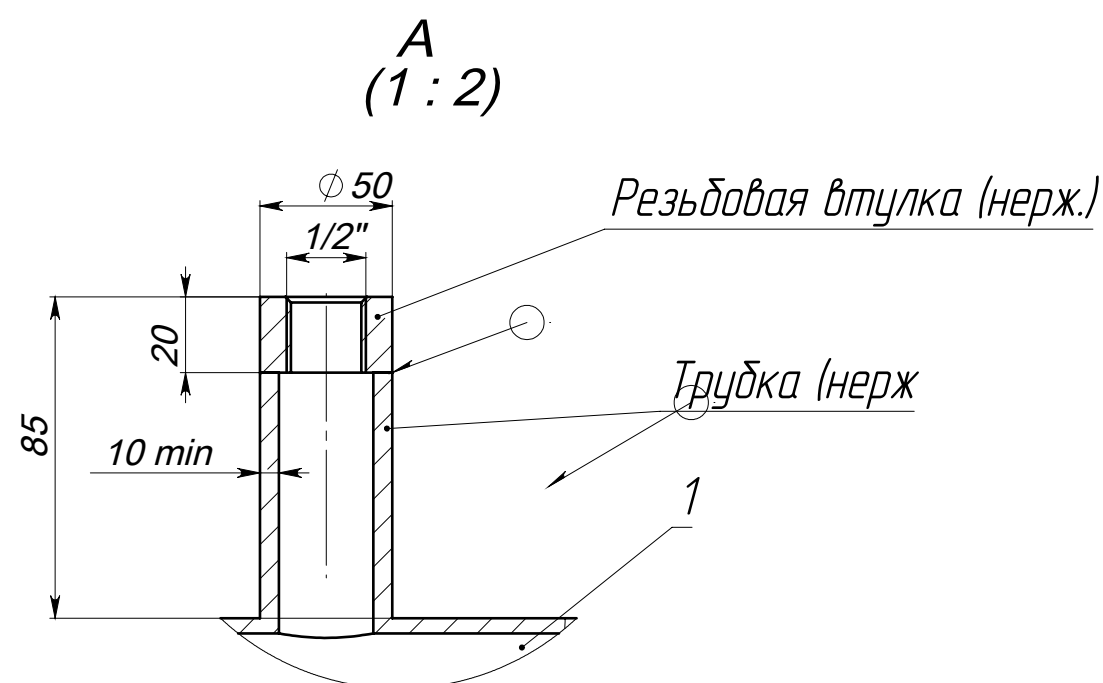
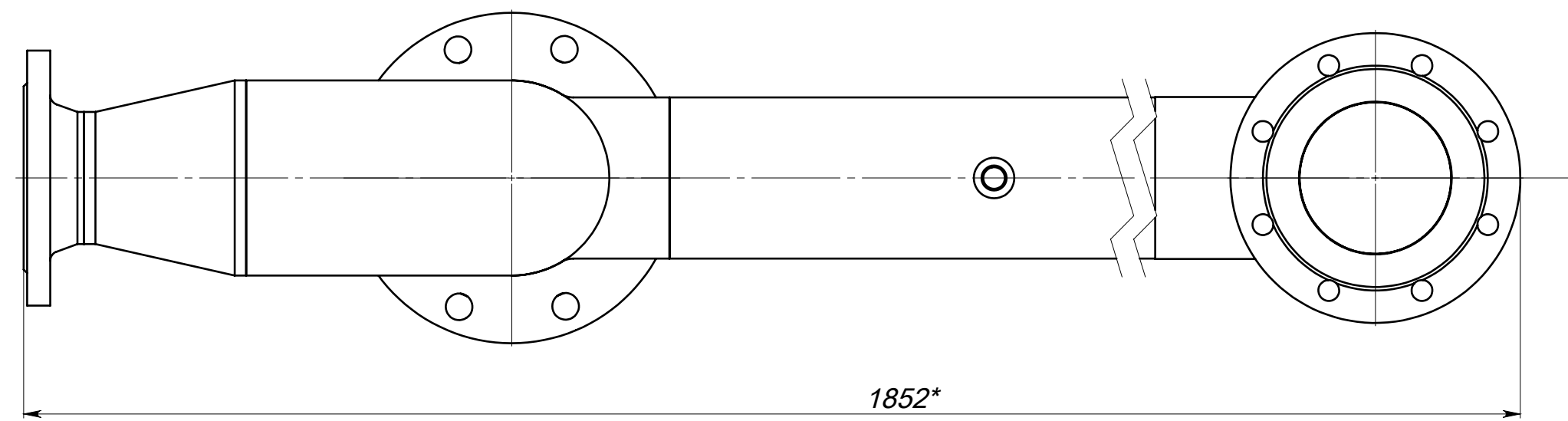
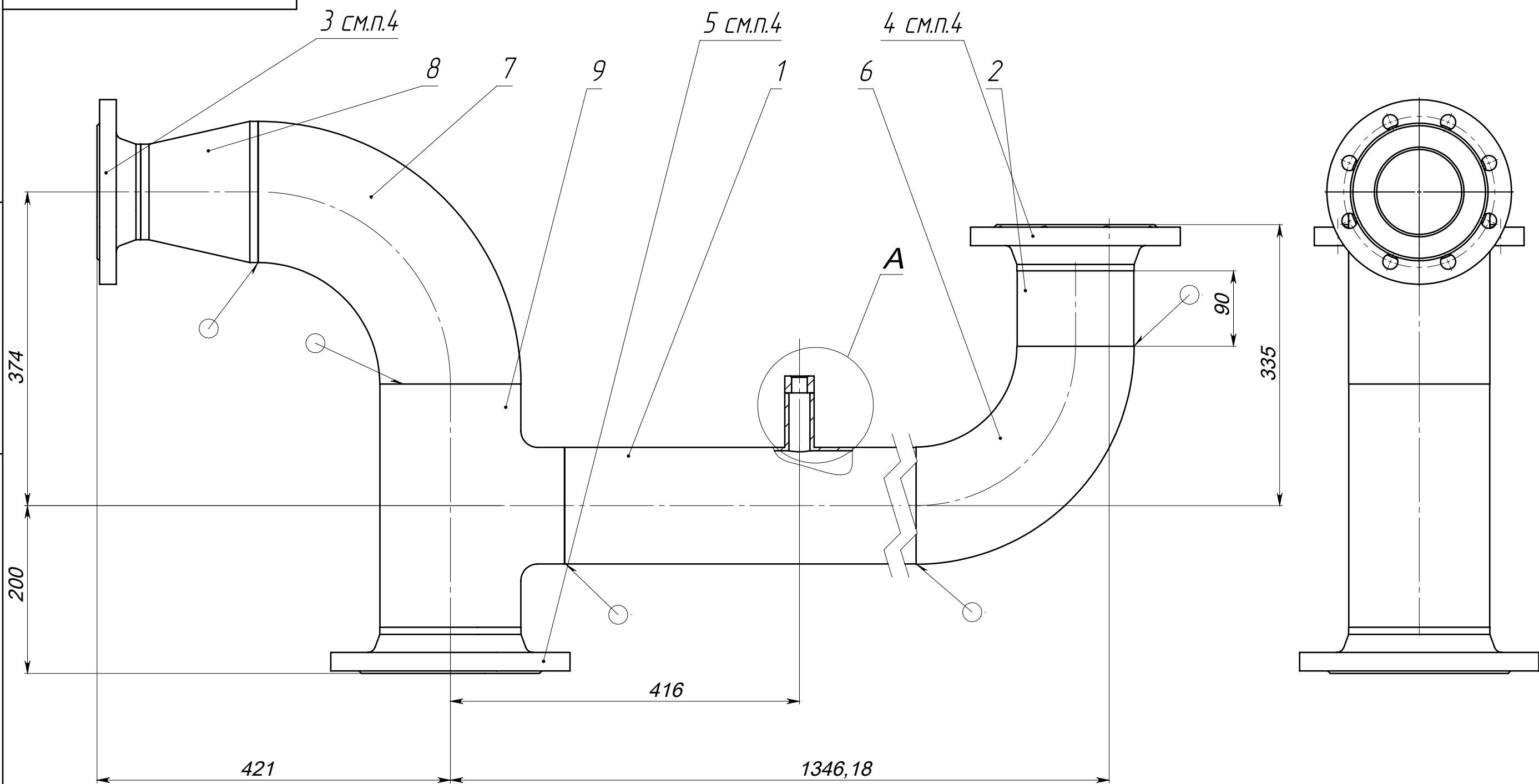


TK-006.172.000.000СБ



Условия эксплуатации и материал:

- PN 10 МПа (100 кг/см²)
- Среда: вода, газ-Азот.
- Материал: Нержавеющая сталь -08X18H10T или 12X18H10T

- Неуказанные предельные отклонения: отверстий – по Н12, валов – по h12 и остальных размеров – по $\pm IT12/2$.
- * Размеры для справки.
- Острые кромки притупить.
- Дет.поз. 3, 4, 5 сваривать ТОЛЬКО ПО МЕСТУ УСТАНОВКИ.
- Сварные швы выполнить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80, сварной шов зачистить с плавным переходом к основному металлу.
- В сварном соединении не допускаются не провар, раковины, выплески металла.
- Кольцевой шов трубопровода облицовочный слой должен быть равномерным по периметру стыка и плавно переходить к основному металлу.
- Шириной облицовочного слоя шва должно обеспечиваться перекрытие разделки кромок на величину в 3-5 мм (или 1,5-2,5 мм по обе стороны), подрезы по кромкам должны отсутствовать.
- Корневой (или первый) слой шва (при возможности осмотра изнутри, а также при аттестации сварки) должен быть без недопустимых дефектов (утяжин, провисов, непроваров, несплавлений).
- Катеты угловых швов должны составлять как минимум толщину стенки.
- Все сварные швы должны выдерживать свыше 10 МПа (100 кг/см²).
- Все оси деталей должны находиться в одной плоскости.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Покупные изделия		
				Труба стальная безшовная гор.дер.		
		1		140x10 08X18H10T ГОСТ9940-81	1	L=980 мм
		2		140x10 08X18H10T ГОСТ9940-81	1	L=90 мм
				Фланец стальной воротниковый		
		3		Аналог DIN 2633 C100x114,3	1	08X18H9T
		4		Аналог DIN 2633 C125x139,7	1	08X18H9T
		5		Аналог DIN 2633 C150x168,3	1	08X18H9T
				Отвод		
		6		Аналог DIN 2605 Ду125x139,7	1	08X18H9T
		7		Аналог DIN 2605 Ду150x168,3	1	08X18H9T
		8		Переход К-1-168,3x11-114x8,8		
				ГОСТ 17378-01	1	08X18H9T
		9		Тройник 1- 168,3x11-139,7x10		
				ГОСТ 17376-01	1	08X18H9T

TK-006.172.000.000СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба циркуляции азота на EPL-50
Разраб.	Слепнев А.А.			05.04.2017	
Проб.	Никулин А.Н.				Сборочный чертеж
Т.контр.					
Нач. КБ	Никулин А.Н.				ООО "ТАТКАБЕЛЬ"
Н.контр.					
Утв.	Лебедев О.О.				