

И-01-153		Сварные швы		Перв. примен.	
Спроб. №		Изм. №		Подп. и дата	
Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	
Изм. № подл.		Изм. №		Подп. и дата	

0,05

Б

φ160H9

1-0,11

А

φ40

15

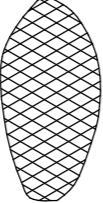
R2

22

R2

30

6,3



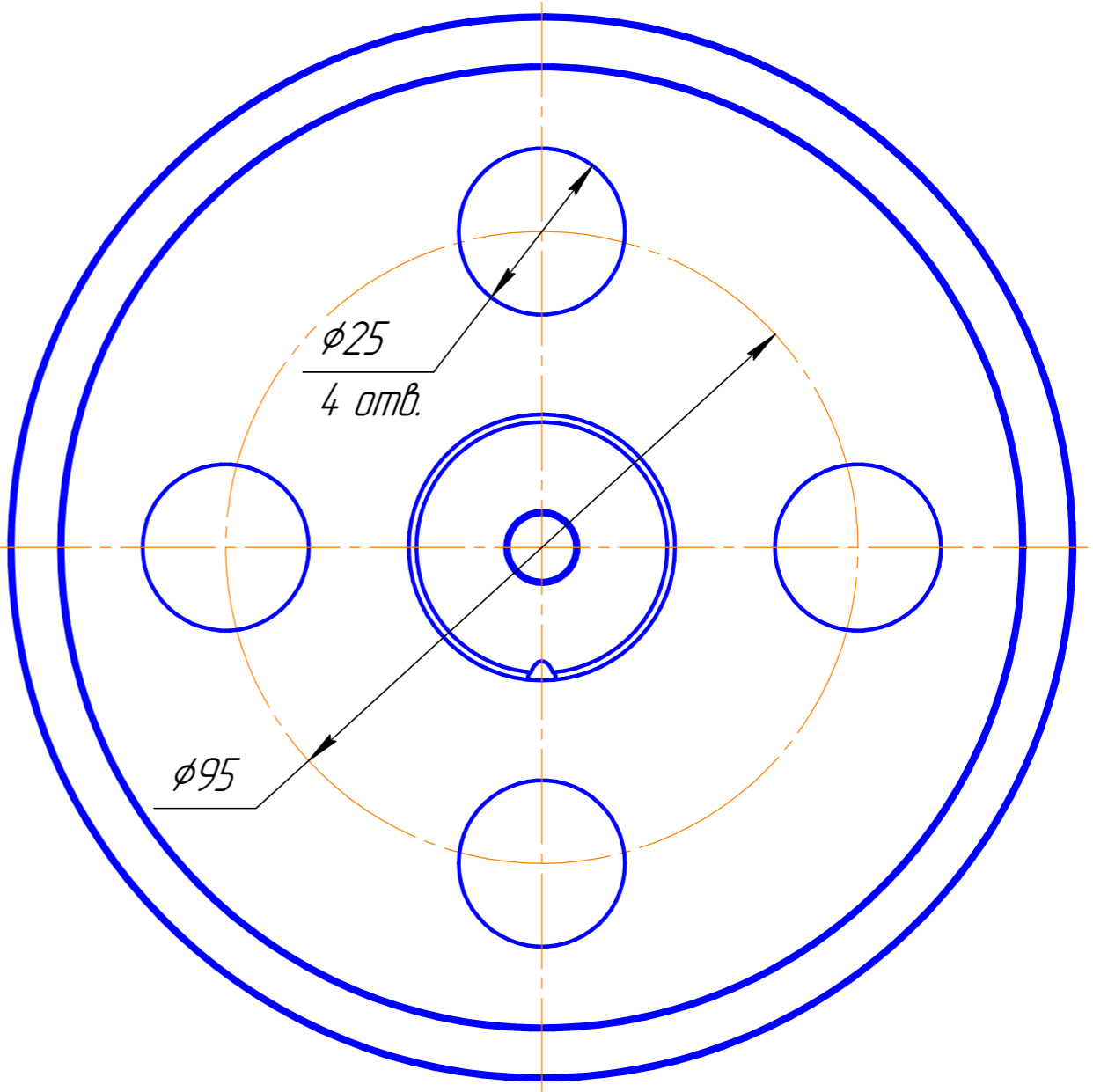
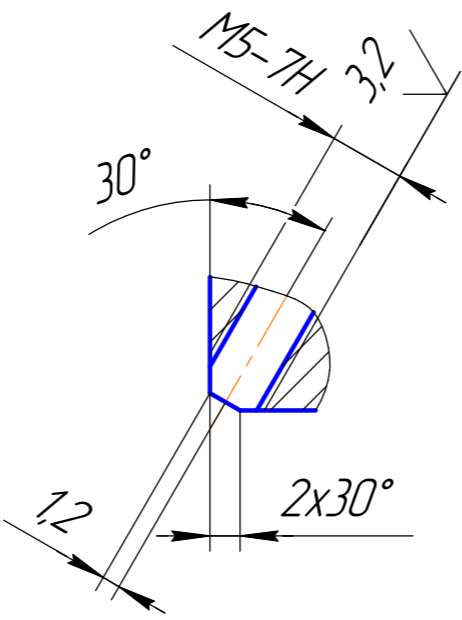
φ10H7

5 фасок

0,5×45°

1,25

А (2:1)



- На поверхность φ160 мм нанести рифление сетчатое 1,6 ГОСТ 21474-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ±IT14/2.

Сварные швы					И-01-153		
Колесо 3 энкодера					Лит.	Масса	Масштаб
Сталь 45 ГОСТ 1050-2013					Лист	Листов	1
ООО "ТМК-ИНОКС"					Формат А3		

12,5

✓

(✓)