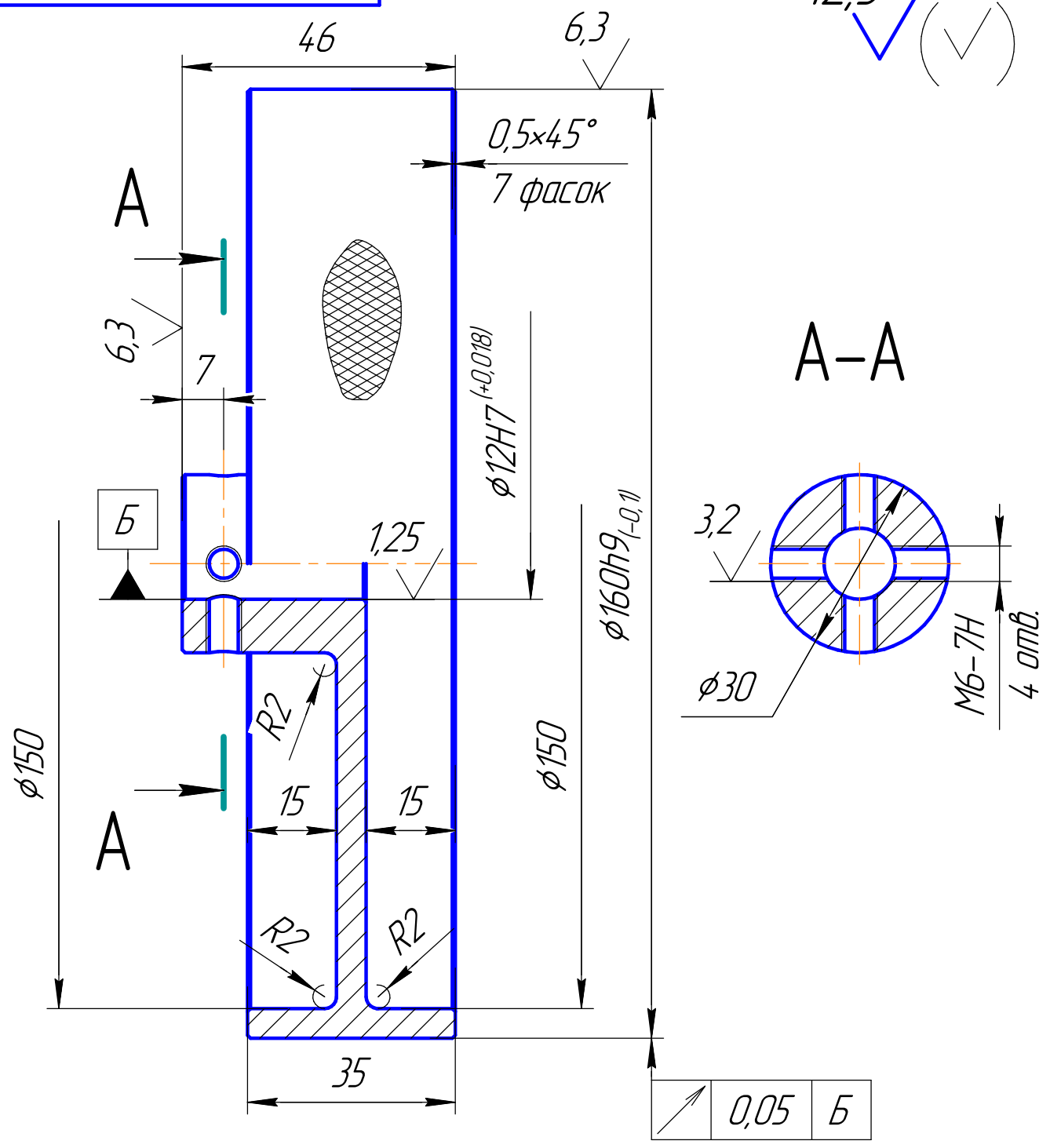

1. На поверхность ϕ160 мм нанести рифление сетчатое 1,6 ГОСТ 21474–75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ±IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сварные линии	И–01–152		
Разраб.		Бахтерев			Колесо 2 энкодера	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Косяков					1,48	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050–2013	ООО "ТМК–ИНОКС"		
Утв.		Степанов						

Копировал Формат А4

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.